

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 11030930 A

(43) Date of publication of application: 02.02.99

(51) Int. CI G03G 21/00 G03G 15/00 G03G 15/01

(21) Application number: 09187921

(22) Date of filing: 14.07.97

(71) Applicant: MINOLTA CO LTD

KAGAWA TETSUYA KONDO NOZOMI

(54) IMAGE FORMING DEVICE

(57) Abstract:

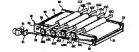
PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent the deterioration of a finished image caused by irregularities in the rotation of an image carrier by using sourgesars, as worm wheel and providing a driving shaft for worms eo as incline it at a fixed angle depending on the lead angles of the worms, in a direction perpendicular to shafts fitted in the spury worms.

SOLUTION: The worm shaft 53 is freely rotatebyl fitted into brackets 51 and 52 attached to the casing, etc., of a copying machine, which hearings. Moreover, the worm shaft 53 is provided to incline at the fixed angle the direction perpendicular to the rotary shafts 42C-41K of photoreceptor drums 41C-41K. In such a case, when the output shaft of a motor 54 is rotated in the direction of an arrow (d), the worm shaft 53 is rotated in the direction of the arrow (d) as well and the corresponding spurgears 44K-44C are rotated in the directions of arrows (f) by the respective worms 41K-41C are rotated respectively. Thus, the rotational amount of the worm shaft 53 is accurately transmitted to the rotary

shafts 42C-42K

(72) Inventor:

COPYRIGHT: (C)1999,JPO



(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-30930 (43)公開日 平成11年(1999)2月2日

(51) Int.Cl.		識別記号	FΙ		
G 0 3 G	21/00	3 5 0	G 0 3 G	21/00	350
	15/00	5 5 0		15/00	550
	15/01	111		15/01	1 1 1 A

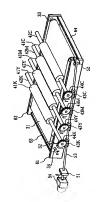
•			
		審査請求	未請求 請求項の数2 OL (全 5 頁)
(21)出顧番号	特職平9-187921	(71)出顧人	000006079
			ミノルタ株式会社
(22) 出輸日	平成9年(1997)7月14日	大阪府大阪市中央区安土町二丁目3番13号 大阪国際ビル	
		(72)発明者	加川 哲哉
			大阪府大阪市中央区安土町二丁目3番13号
			大阪国際ビル ミノルタ株式会社内
		(72) 発明者	近藤 窒
			大阪府大阪市中央区安土町二丁目3番13号
			大阪国際ビル ミノルタ株式会社内
		(74)代理人	弁理士 中島 司朝
		(D Teast	21-22-27

(54) 【発明の名称】 画像形成装置

(57) 【要約】

【課題】 コストダウンを図りつつ、仕上がり画像が劣 化しにくい画像形成装置を提供すること。

【解決手段】 モータ54の動力をウォーム軸53に取 り付けられたウォーム43K~43Cとこれらに嚙合す る平歯車44K~44Cによって伝達し、平歯車44K ~44Cと同軸上に設けられた感光体ドラム41K~4 1 Cを回転駆動する。



【特許請求の範囲】

[請求項1] 駆動源の動力をウォームとウォームホイールの嚙合構造を介して像担持体に伝達する構成の画像 形成装置において。

前記ウォームホイールを平歯車とし、

前記ウォームの駆動軸を、当該ウォームの連み角に依存 した所定の角度分、前記平歯車の取着された軸と直交す る方向に対して傾斜して設けたことを特徴とする画像形 成装置。

【請求項2】 前記所定の角度は、前記進み角とほぼ等 10 しいことを特徴とする請求項1記載の画像形成装置。 【発明の詳細な説明】

[0001]

[発明の属する技術分野] 本発明は、複写機等の画像形 成装置に関し、特に、モータ等の駆動源から感光体ドラ ム等の像担持体に動力を伝達する動力伝達機構の改良に 関する。

[0002]

【従来の技術】画像形成装置として、例えば、カラー境 写機においては、複数のローラで張架された搬送ベルト 、記録シートを搬送しつつ、搬送路に沿って各色別に 配設された4個の感光体ドラムにより、シアン、マゼン ダ、イエロー、ブラックからなるトナー画像を、記録シ ート上に順次、転手し、各色の重ね合かせにりカラー 画像を形成する、いわゆるタンデム型がカラーコピーを 高速に行うことができるものとして近年注目されてい る。

【0003】このような、タンデム型カラー模写機の感 光体ドラムの駆動構成として、従来、ウォームとウォー ムホイール(以下、ウォームとウォー ムホイール(以下、ウォームとウォー を「ウォームギヤ」と言う。)の噛合構造を用いたもの がある。即ち、各感光体ドラムの回転軸の一幅部側に夫 マウォームホイールを設け、他方、記録シート製送路に 沿って架設した駆動軸の、前記各ウォームホイールとの 噛合位置に、ウォームを取者し、前配駆動軸を回転させ ることによって、各感光体ドラムを同時に回転駆動する ものである。これにより、一個のモータマ、全感光体ド ラムを駆動することが可能となる。

[0004] このようなウォームギャでは、ウォームホ イールの代用として、はすば歯車は、複雑な形状のウォームホイ ールと比較して製作が容易なこと、及び、ウォームホイ ールは、ウォームと面で接触するのに対し、はすば歯車 は、点で接触するので、そのか、噛み合い塩重の制約が 緩くなり、組み立てが容易になるといった理由からであ る。また、大量生産によるコストダウンを図るため樹脂 成形品が開いたれることが多ん。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、はすば ~40 Kの上部に配された光ユニット17 C~17 Kの 歯車の場合は、金型キャビティに制出されたプラスチッ 50 レーザダイオード18 C~18 Kを各色成分信号に基づ

クが凝固した後、成形されたはすば歯車を、歯部の成型 に供せられた側の金型に対し、相対的に回転させて取り あわか要があり、その取り出しの際に、歯部に無理な力 が加わり、当装値車が変形し、部品としての形状構度が 悪くなるといったことがある。そして、そのようなはす ば歯車を用いて、感光体ドウムを回転駆動すると、その 形状構度の悪さが感光体ドラムの回転ムラとなってあら われ、仕上がり画像がまれしてしまう。

2

(0006) なお、以上は、複数の感光体ドラムを有したクンデム型を例にあけたが、感光体ドラムを一面した 有しない面積形成装置であっても、ウォームとはすば歳率により効力を伝達するものにおいては、やはり、上記 同間患は存在する。本発明は、上記した課題に購み、コストダウンを図りつつ、仕上がり画像が劣化しにくい面像系成装置を提供することを目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するため、本発明に係る直像形成装置は、駆動港の動力をウォームとウォームホイールの噛合構造を介して像担特体に伝達する構成の画像形成装置において、前記ウォームの取動軸を、当該ウォームの進み角に依存した所定の角度分、前記中歯車の取着された軸と直交する方向に対して傾斜して設けたことを特徴とする。

[0008] また、前記所定の角度は、前記進み角とほぼ等しいことを特徴とする。

[0009]

[発明の実施の形態] 以下、本発明に係る画像形成装置 の実施の形態を、デジタルフルカラー複字機に適用した り 場合を例にとり説明する。図1は、このデジタルフルカ ラー複字機(以下、単に「複字機」という。)の正面図 を示している。

【0010】この複写機は、いわゆるタンデム型模写機 と称されるものであり、資体10の右側壁11に挿検自 はにセットさんた約紙のセット12から、電左側壁1 3に外方へ突出姿勢で取着された排紙トレー14に里る までの電体下離空間に水平に搬送ベルト31が架設さ れ、この搬送ベルト31上にベルト条方向に沿って複 数(図示例では4個)の作像ユニット40C、40M、

40Y, 40Kが列設され、敷送ベルト31にて記録シート Sを撤送しつつ各作像ユニットによって記録シート S上に各色成分のトナー画像を転写し、各色の重ね合わせによりカラー画像を形成するものである。

【0011】 篷体10の上部にはイメージリーダが15 が配されており、ここで光学的に読み取った原稿画像は 画像処理が16にて所要の画像処理がなされ、Y(イエ ロー)、M(マゼンダ)、C(シアン)、K(ブラッ ク)の各色成分に分解されて、前記作像ユニット40C レーザダイオード18C~18Kを各色成分信ぎに基づ 3光変調脈動する。光変調されたレーザ光はポリゴンミラー19 C つ 19 K にて主産変方向へスキャンされつつ 対応する色度分の作像ユニット40 C へ 4 6 K は馬光体ドラム41 C へ 4 1 K と中心としてその周囲に帯電チャージャ、現で機能等を配し、光変調されたレーザ光で、矢のの方向に回動する思光体ドラムを露光しつつ、露光によって形成される特電機像を、現像機でトナーとして顕像化する、いわれた影響後すが、広舎形成である。尚、名ユニットの現像機は、光ユニット17 C ~ 17 K の光変調色成分に対応して、G、M・Y、K かトーを製薬制と1 不悪化ドラムに機能する。

3

□00121 各作像ユニット40 C~40 Kの無光体ド ラム直下位置には散送ペルトを介して転写チャージャ2 0C~20 Kが配されており、無光体ドラム表面の十一 一画像を搬送ペルト31上の配卸シート Sに転写するようにしてある。微送ペルト31は、駆動ローラ32と提 動ローラ33 どで張突されており、駆動ローラ32 K、 失印のの方向に回動されると、微送ペルト31は失印し の方向に回動されると、微送ペルト31は失印し の方向に回動されると、微送ペルト31は失印し

【○○13】次に、図2に基づいて、感光体ドラム41 C~41 Kの駆動機構について説明する。図2は、当該 駆動機構の説明に必要な構成を放き出して描いた斜視図 である。本図に示すように、数字機の置体学に取り付け られたプラケット51、52に、軸受け(不図示)を介 して、回動自立に、ウォーム軸53が取り付けられてい る。なお、ウォーム軸53は、影光体ドラム41で~4 1 Kの回動軸42C~42Kと直交する方向に対して、 所定の角度が、傾斜して設けられているのであるが、こ の角度については後述する。ウォーム軸53のプラケッ 30 ト51 側端軸には、モーダ64の出力軸が直轄されており、また、ウォーム軸53の、感光体ドラム41K~4 1 Cの回動軸42K~42Cの軸線と変わる箇所には、 大々ウェーム43K~43Cの構造を大わる箇所には、 大々ウェーム43K~43Cの振業をよれており、

[0014] 駆動ローラ32回動輸34は、前側板61、接側板62双びステー63、64で構成された枠体の前側板61と接側板62とに、軸受け(下側示)を介して回動自在に取り付けられており、図示しない駆動源によって、失ゆe方向に回動される。また、感光体ドラム41K~41Cの回動軸2K~42C42K~43C43C43Cと2での構造が関示しない保持部材で回動自定に保持されており、各回動輸42K~42の対場が断げには、ウェーム43K~43C43C43Cと増合するように平面車44K~44Cが取着されている。なお、各ウォームと平崩車の一対は、ウェーム軸53が失ゆ日方向に回動されたときに、各平歯車がそれぞれ失印目の方向に回動されたとうに、各平歯車がそれぞれ失印目の方向に回動されたとうに、各平歯車がそれぞれ失印

【0015】各平値車44K~44Cには、樹脂成形品が用いられる。樹脂成形品を用いることにより、大量生産によるコストダウンが可能で、また、成形に降して

は、金型キャビティに射出されたプラスチックが凝固し た後、パーティング面を境にして、金型を、成形された はすば歯車の厚み方向に関くだけで、当該はすば歯車を 取り出すことができるので、「従来の技術」で説明した はすば歯車のような変形が生じにくく、 精度のよい形状 が得られるのである。また、平歯車としたことにより、 当該平備車と対応するウォームとを無理なく嚙合させる ために、図3に示すように、ウォーム輪53を、平歯車 44K~44Cが取着された回動軸42K~42Cと直 交する方向gに対して、ウォームの進み角り分、傾けて 設けている。なお、ウォームと平歯車の嚙み合いの余裕 が十分ある場合には、必ずしも、傾ける角度は進み角分 とする必要はなく、進み角に依存した所定の角度分傾け るようにしてもよい。即ち、進み角の前後の角度で、ウ ォームと平歯車とが無理なく嚙合できるような角度とし てもよい

【○○16】図2に戻り、以上のような構成において、 モータ5 4 の出力輪が矢印付の方向に回動されると、ウ キーム輪5 3 を矢申の方の向に回動され、8 カッキ・ム4 3 K~4 3 Cによって、対応する平億単44 K~4 4 C が矢即1の方向に回動され、8 光体ドラム4 1 K~4 1 Cがそれぞれ矢印cの方向に回動されることとなる。 1)。このとき、8 平畠単は、上配したように、形状構 度の良いものが使用されているので、ウォーム軸5 3の 回転量が回動輪4 2 C~4 2 Kに正確に伝達され、良好 な仕上がり場合が得られる。

[0017] また、この場合には、ウォームを平歯車号に設けるのではなく、全ての平車車と暗合できるような 長さの1個のウォームとしてもよい。以上説明したように、本実機の形態に係る画機形裁整置によれば、モータの駆動力が、ウォームとこれに暗合する平歯車とを介して伝送され、多悪状体ドラムが回動される。したがって、形状精度が出やすいため、ウォーム軸の回転量が正確に保証され馬光体ドラムが回転するので、良好な仕上がり歯数が開始しれる。

(0018)また、平漁車をしたことにより、平衛車のマームからの取り外しは、平流車をその回動輸め方向に被くことにより行えるので、ウォームホイールやはすば漁車の場合のようにウォームの塔方向の一方向にしか続けないのと比較して、明えば、平漁車と一体的に組み立てられている感光体ドラムの取り付け、取り外しが容易となり、保守・点検等のメンテナンスが容易に行える。

【0019】なお、本実施の形態では、平偏車に樹脂の成形品を用いたが、樹脂を用い歯切りにより製作したもの、または、全属素材を加工したものを用いてもよい。 そうした場合であっても、上記したような効果が得られる。

0 [0020]

「発明の効果」本発明に低る画像形成装置は、駆動港の 動力をウォームとウォームホイールの噛合構造を介して 健担特性に指する構成の画像形成装置において、前記 ウォームホイールを平衡車としているので、その簡単な 形状のため、製作が容易でコストダウンと図ることがで 、形状積も出場いので、ウォームの回転量が平庸車 を介して正確に伝達されて像担特体が回動されることに なるので、像担特体の回動からに起因する仕上がり画像 のな化を膨出することができる

【0021]また、前地ウォームの駆動軸は、自該ウォームの進み角に依存した所定の角度分、前紀平曲車の取者された軸と直交する方向に対して傾斜して設けられているので、ウォームと平曲車とを無理なく場合させることができる。また、前地所在の角度を前記組み角とほぼや1い角度としているので、さらに無理なくティームと等しい角度としているので、さらに無理なくティームと

平歯車とを嚙合させることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る面像形成装置を適用したデジタル 式フルカラー複写機の全体構成を示す図である。 【図2】トロカ写機の、成米はドラムの取動機構の構成

【図2】上記複写機の、感光体ドラムの駆動機構の構成 を示した針視図である。

【図3】図2に示す駆動機構の一部をその上方から見た 図である。

【符号の説明】

[0021] また、前記ウォームの駆動軸は、当該ウォ 10 41K、41Y、41M、41C 感光体ドラム ームの進み角に放弃した所定の角度分、前記平歯車の取 42K、42Y、42M、42C 回動軸

43K, 43Y, 43M, 43C ウォーム

53 回動軸

54 モータ

[2]1]

